

Makita®

**NUEVA GAMA
DISCOS DE
DIAMANTE**

COUSCO



QUASAR 

COMET 

NEUTRON 

diamak+ 



Avanzado método de fabricación del segmento que ordena los granos de diamante de forma paralela y uniforme por todo el segmento.



Nueva tecnología que utiliza discos laminados que reducen el ruido durante el corte. Protegen a los usuarios de la contaminación acústica. Más rápidos y cortes más limpios.



Gracias a la posición ordenada de los granos de diamante conseguimos más duración de los discos y más rapidez en el corte.

QUASAR



Discos de alta calidad para las aplicaciones profesionales más exigentes con la nueva tecnología de posicionamiento del diamante 3DDG.

Discos con el centro reforzado y aberturas de refrigeración o cuerpo del disco STEALTH para mayor estabilidad del disco y para unos cortes rápidos tanto en seco como en húmedo. Soldados mediante láser.

COMET



Discos de alta calidad para las aplicaciones profesionales con la nueva tecnología de posicionamiento del diamante 3DDG. Posibilidad de elegir discos para aplicaciones especiales.

Discos con aberturas de refrigeración o cuerpo del disco STEALTH para unos cortes rápidos tanto en seco como en húmedo. Soldados mediante láser. Dependiendo del trabajo a realizar podemos elegir entre discos ENDURO de gran duración para materiales blandos y abrasivos o RAPIDE, gran velocidad de corte en materiales duros.

QUASAR

COMET

ENDURO

RAPIDE

CONTINUO

TURBO

ELECTRODEPOSITADO

DURO

ABRASIVO

Vidrio					◆◆◆◆◆◆◆◆◆◆
GRP					◆◆◆◆◆◆◆◆◆◆
Tablero de fibra					◆◆◆◆◆◆◆◆◆◆
Fibra de vidrio					◆◆◆◆◆◆◆◆◆◆
Mármol	◆		◆	◆◆◆◆◆◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆
Azulejo cerámico			◆◆◆◆◆◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆◆◆◆◆◆	
Porcelanato			◆◆◆◆◆◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆◆◆◆◆◆	
Granito	◆◆◆◆	◆	◆◆◆◆	◆◆◆◆◆◆◆◆◆◆	
Ladrillo tratado	◆◆◆◆	◆	◆◆◆◆	◆◆◆◆	
Arcillas duras	◆◆◆◆◆◆	◆	◆◆◆◆◆◆	◆◆◆◆	
Tubos de arcilla	◆◆◆◆◆◆	◆	◆◆◆◆◆◆	◆◆◆◆	
Ladrillo duro	◆◆◆◆◆◆	◆	◆◆◆◆◆◆	◆◆◆◆	
Teja de cerámica	◆◆◆◆◆◆◆◆◆◆	◆	◆◆◆◆◆◆◆◆◆◆	◆◆◆◆	
Ladrillo medio	◆◆◆◆◆◆◆◆◆◆	◆◆◆◆	◆◆◆◆◆◆◆◆◆◆	◆◆◆◆	
Pizarra dura	◆◆◆◆◆◆◆◆◆◆	◆◆◆◆	◆◆◆◆◆◆◆◆◆◆	◆◆◆◆	
Hormigón reforzado	◆◆◆◆◆◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆◆◆◆◆◆	◆◆◆◆	
Piedra caliza	◆◆◆◆◆◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆◆◆◆◆◆	◆◆◆◆	
Viga de hormigón	◆◆◆◆◆◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆◆◆◆◆◆	◆◆◆◆	
Bordillo de hormigón	◆◆◆◆◆◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆◆◆◆◆◆	◆◆◆◆	
Losas de hormigón	◆◆◆◆◆◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆◆◆◆◆◆	◆	
Bloque de hormigón	◆◆◆◆◆◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆◆◆◆◆◆	◆	
Ladrillo blando	◆◆◆◆◆◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆◆◆◆◆◆	◆◆◆◆	◆	
Pizarra blanda	◆◆◆◆◆◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆◆◆◆◆◆	◆◆◆◆		
Tejas de hormigón	◆◆◆◆◆◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆◆◆◆◆◆	◆◆◆◆		
Piedra arenisca dura	◆◆◆◆◆◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆◆◆◆◆◆	◆		
Hormigón aireado	◆◆◆◆◆◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆◆◆◆◆◆	◆		
Piedra arenisca blanda	◆◆◆◆◆◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆◆◆◆◆◆	◆		
Hormigón con piedra	◆◆◆◆◆◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆◆◆◆◆◆	◆		
Asfalto	◆				

QUASAR



Discos de alta calidad para todo tipo de aplicaciones con la tecnología 3DDG de posicionamiento del diamante. Con núcleo reforzado para bajar vibraciones y ruido además de dar más consistencia al cuerpo del disco. Aberturas de refrigeración para evitar sobrecalentamientos.



Centro reforzado.

Con núcleo de acero templado que reduce las vibraciones a la vez que el ruido. Un disco tan estable realiza cortes limpios, más rápidos y extiende la vida del disco. Cortes más estables y seguros.



30% MÁS DURACIÓN

50% MÁS RÁPIDO



3DDG.

Gracias a la posición ordenada de los granos de diamante podemos colocar más partículas de diamante en cada segmento, consiguiendo más duración de los discos y más rapidez en el corte.

Aberturas de refrigeración.

Mantener el disco bien refrigerado durante el corte es fundamental para prevenir la expansión del cuerpo del disco y así garantizar un corte suave, reduciendo la fatiga del usuario y posibles daños a la máquina.

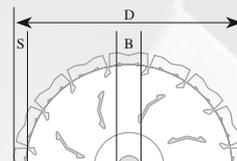


Soldadura láser que soporta altas temperaturas.

QUASAR



- Quasar con aberturas de refrigeración y soldadura láser.
- Banda segmentada-Baja vibración-Larga duración.
- Centro reforzado.



QUASAR

Código	D (mm)	B (mm)	Reducción (mm)	Especificaciones	S (mm)
B-12681	115	22,23	-	Aberturas de refrigeración.	10
B-12697	125	22,23	20	Aberturas de refrigeración.	10
B-12706	230	22,23	-	3DDG, aberturas de refrigeración, centro reforzado.	12
B-13421	300	20	-	3DDG, aberturas de refrigeración, centro reforzado.	12
B-13437	350	25,4	20	3DDG, aberturas de refrigeración, centro reforzado.	12
B-13443	400	25,4	20	3DDG, aberturas de refrigeración, centro reforzado.	12



Hormigón



Ladrillo medio/duro



Mármol Terrazo



Teja cerámica



Pizarra blanda

DISCOS de diamante



Discos de alta calidad para todo tipo de aplicaciones con la tecnología 3DDG de posicionamiento del diamante. Con la nueva y avanzada tecnología STEALTH conseguimos un cuerpo compacto que reduce mucho el ruido. El cuerpo compacto nos ofrece un corte más rápido y limpio.



Nueva y avanzada tecnología que utiliza 2 discos que hacen de molde sobre un núcleo de acero templado para reducir tanto las vibraciones como el ruido durante el corte.

Las bajas vibraciones consiguen una mayor duración del disco y hacen el trabajo más seguro.

El bajo nivel de ruido protege a los usuarios de la contaminación acústica.

Cortes más limpios y más rápidos.



La altura de los segmentos se incrementa hasta los 12mm.

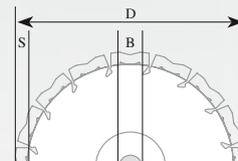


La tecnología 3D DiamondGrid es un avanzado método de fabricación del segmento que ordena los granos de diamante de forma paralela y uniforme por todo el segmento.

Dientes en forma de "M" que habilita un buen inicio del corte.



- Quasar con cuerpo compacto , más silencioso.
- Con soldadura láser.
- Banda segmentada -Baja vibración -Larga duración.
- Tecnología STEALTH.



Código	D (mm)	B (mm)	Reducción (mm)	Especificaciones	S (mm)
B-12712	230	22,23	-	3DDG, Stealth.	12
B-13459	300	20	-	3DDG, Stealth.	12
B-13465	350	25,4	20	3DDG, Stealth.	12
B-13471	400	25,4	20	3DDG, Stealth.	12



Hormigón



Ladrillo medio/duro



Mármol Terrazo



Teja cerámica



Pizarra blanda



Discos de alta calidad con la tecnología 3DDG de posicionamiento del diamante. Pensado para los profesionales, menos vibración, cortes más limpios y rápidos. Aberturas de refrigeración que evitan sobrecalentamientos. Posibilidad de elegir los discos con tecnología ENDURO o RAPIDE en la pastilla.

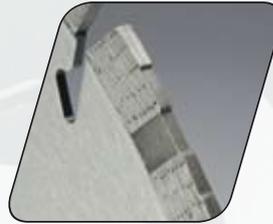


La tecnología 3D Diamond Grid es un avanzado método de fabricación del segmento que ordena los granos de diamante de forma paralela y uniforme por todo el segmento.



30% MÁS DURACIÓN

50% MÁS RÁPIDO



3DDG

Gracias a la posición ordenada de los granos de diamante podemos colocar más partículas de diamante en cada segmento, consiguiendo más duración de los discos y más rapidez en el corte.

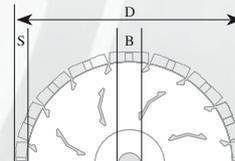
Aberturas de refrigeración.

Mantener el disco bien refrigerado durante el corte es fundamental para prevenir la expansión del cuerpo del disco y así garantizar un corte suave, reduciendo la fatiga del usuario y posibles daños a la máquina.

Soldadura láser que soporta altas temperaturas.



- Aberturas de refrigeración.
- Con soldadura láser.
- Banda segmentada - Larga duración.

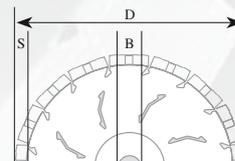


- Arenisca dura
- Pizarra blanda
- Ladrillo blando
- Hormigón
- Losa de hormigón

Código	D (mm)	B (mm)	Reducción (mm)	Especificaciones	S (mm)
B-12728	115	22,23	-	Enduro, aberturas de refrigeración.	10
B-12734	125	22,23	20	Enduro, aberturas de refrigeración.	10
B-12740	230	22,23	-	3DDG, Enduro, aberturas de refrigeración.	10
B-13487	300	20	-	3DDG, Enduro, aberturas de refrigeración.	10
B-13493	350	25,4	20	3DDG, Enduro, aberturas de refrigeración.	10
B-13502	400	25,4	20	3DDG, Enduro, aberturas de refrigeración.	10



- Aberturas de refrigeración
- Con soldadura láser.
- Banda segmentada - Corte rápido.



- Hormigón
- Ladrillo medio/duro
- Mármol Terrazo
- Teja cerámica
- Pizarra blanda

Código	D (mm)	B (mm)	Reducción (mm)	Especificaciones	S (mm)
B-12762	115	22,23	-	Rapide, Aberturas de refrigeración.	10
B-12778	125	22,23	20	Rapide, Aberturas de refrigeración.	10
B-12784	230	22,23	-	3DDG, Rapide, Aberturas de refrigeración.	10
B-13546	300	20	-	3DDG, Rapide, Aberturas de refrigeración.	10
B-13552	350	25,4	20	3DDG, Rapide, Aberturas de refrigeración.	10
B-13568	400	25,4	20	3DDG, Rapide, Aberturas de refrigeración.	10

DISCOS de diamante



Discos de alta calidad para todo tipo de aplicaciones con la tecnología 3DDG de posicionamiento del diamante. Con la nueva y avanzada tecnología STEALTH conseguimos un cuerpo compacto que reduce mucho el ruido. El cuerpo compacto nos ofrece un corte más rápido y limpio.

STEALTH TECHNOLOGY

Nueva y avanzada tecnología que utiliza 2 discos que hacen de molde sobre un núcleo de acero templado para reducir tanto las vibraciones como el ruido durante el corte.

Las bajas vibraciones consiguen una mayor duración del disco y hacen el trabajo más seguro.

El bajo nivel de ruido protege a los usuarios de la contaminación acústica.

Cortes más limpios y más rápidos.

La altura de los segmentos se incrementa hasta los 10mm.



Diente con un rebaje en el centro que facilita la refrigeración.

ENDURO

Compuesto de la pastilla de diamante más duro y de mayor duración, indicado para el corte de materiales blandos y abrasivos.

RAPIDE

Compuesto de la pastilla de diamante más blando para liberar el diamante más rápidamente, consiguiendo así cortes en materiales muy duros.

comet
ENDURO

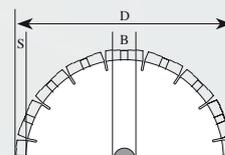
STEALTH TECHNOLOGY

3D DIAMOND GRID

3DDG



- Cuerpo compacto, más silencioso.
- Con soldadura láser.
- Banda segmentada - Baja vibración - Larga duración.
- Tecnología STEALTH.



Arenisca dura



Pizarra blanda



Ladrillo blando



Hormigón



Losa de hormigón

Código	D (mm)	B (mm)	Reducción (mm)	Especificaciones	S (mm)
B-12756	230	22.23	-	3DDG, Enduro, Stealth.	10
B-13518	300	20	-	3DDG, Enduro, Stealth.	10
B-13524	350	25.4	20	3DDG, Enduro, Stealth.	10
B-13530	400	25.4	20	3DDG, Enduro, Stealth.	10

comet
RAPIDE

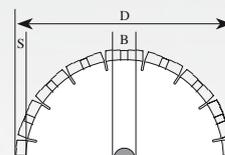
STEALTH TECHNOLOGY

3D DIAMOND GRID

3DDG



- Cuerpo compacto, más silencioso.
- Con soldadura láser.
- Banda segmentada - Baja vibración - Corte rápido.
- Tecnología STEALTH.



Hormigón



Ladrillo medio/duro



Mármol
Terrazo



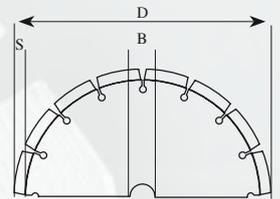
Teja cerámica



Pizarra blanda

Código	D (mm)	B (mm)	Reducción (mm)	Especificaciones	S (mm)
B-12893	230	22.23	-	3DDG, Rapide, Stealth.	10
B-13574	300	20	-	3DDG, Rapide, Stealth.	10
B-13580	350	25.4	20	3DDG, Rapide, Stealth.	10
B-13596	400	25.4	20	3DDG, Rapide, Stealth.	10

Discos comet para aplicaciones especiales



Banda turbo



COMET

- Disco con banda turbo con el que obtenemos un buen acabado de la pieza de trabajo.
- Aberturas de refrigeración que evita dilataciones en el disco.
- Con soldadura láser para soportar altas temperaturas.



Código	D (mm)	B (mm)	Reducción (mm)	Especificaciones	S (mm)
B-12980	115	22,23	-	Banda turbo, núcleo estándar.	7
B-12996	125	22,23	20	Banda turbo, núcleo estándar.	7
B-13007	150	22,23	20	Banda turbo, núcleo estándar.	7
B-13035	230	22,23	-	Banda turbo, núcleo estándar.	8
B-13041	300	25,4	-	Banda turbo, núcleo estándar.	8,5
B-13057	350	25,4	-	Banda turbo, núcleo estándar.	8,5



Banda continua



COMET

- Perfecto acabado en los materiales más duros.
- Se recomienda trabajar con agua para su buena refrigeración.
- Soldadura láser para soportar altas temperaturas.



Código	D (mm)	B (mm)	Reducción (mm)	Especificaciones	S (mm)
B-13063	80	15	-	Banda continua, núcleo estándar.	5
B-13085	115	22,23	-	Banda continua, núcleo estándar.	5
B-13091	125	22,23	20	Banda continua, núcleo estándar.	5



Banda continua electrodepositada



COMET

- Disco de banda continua con el diamante electrodepositado especial para materiales muy compactos y que necesiten un corte muy limpio para evitar roturas.



Código	D (mm)	B (mm)	Reducción (mm)	Especificaciones	S (mm)
B-13172	115	22,23	-	Electrodepositado, núcleo estándar.	-
B-13188	125	22,23	20	Electrodepositado, núcleo estándar.	-
B-13194	150	22,23	20	Electrodepositado, núcleo estándar.	-
B-13219	230	22,23	-	Electrodepositado, núcleo estándar.	-



Especial para asfalto



COMET

- Disco especial para trabajar en asfalto.
- Disco con pastilla de diamante de gran dureza ya que el asfalto es muy abrasivo.
- Banda segmentada para su refrigeración, pero se recomienda utilizar con cortadores de gasolina que tengan refrigeración con agua para una buena duración del disco.



Código	D (mm)	B (mm)	Reducción (mm)	Especificaciones	S (mm)
B-13269	300	20	-	Asfalto, núcleo estándar.	10
B-13275	350	25,4	20	Asfalto, núcleo estándar.	10





◀◀ Discos especiales específicos para cada tipo de trabajo:



- Ladrillo duro
- Ladrillo blando
- Mármol
Terrazo
- Pizarra blanda
- Granito



- Tablero de fibra
- FIBREGLASS Fibra de vidrio
- Mármol
Terrazo
- GRP



- Azulejo cerámico,
porcelánico



- Arenisca dura
- Arenisca blanda
- Asfalto
- Ladrillo blando
- Bloque



	Banda continua	Banda Turbo	Electrodepositado	Asfalto
Vidrio				
GRP				
Tablero de fibra				
Fibra de vidrio				
Mármol	▲▲▲▲▲	▲▲▲▲▲	▲▲▲▲▲	
Azulejo cerámico	▲▲▲▲▲	▲▲▲▲▲		
Porcelanato	▲▲▲▲▲	▲▲▲▲▲		
Granito	▲▲	▲▲▲▲▲		
Ladrillo tratado		▲▲		
Arcillas duras		▲▲		
Tubos de arcilla		▲▲		
Ladrillo duro		▲▲		
Teja de cerámica		▲▲		
Ladrillo medio		▲▲		
Pizarra dura		▲▲		
Hormigón reforzado		▲▲		
Piedra caliza		▲▲		
Viga de hormigón		▲▲		
Bordillo de hormigón		▲▲		
Losas de hormigón		▲		
Bloque de hormigón		▲		▲
Ladrillo blando		▲		▲
Pizarra blanda				
Tejas de hormigón				▲
Piedra arenisca dura				▲
Hormigón aireado				▲
Piedra arenisca blanda				▲▲
Hormigón con piedra				▲▲
Asfalto				▲▲▲▲▲



NEUTRON



Discos de calidad media con la tecnología 3DDG de posicionamiento del diamante. Pensado para los profesionales, menos vibración, cortes más limpios y rápidos.



Avanzado método de fabricación del segmento que ordena los granos de diamante de forma paralela y uniforme por todo el segmento.



30% MÁS DURACIÓN

50% MÁS RÁPIDO

3DDG

Gracias a la posición ordenada de los granos de diamante podemos colocar más partículas de diamante en cada segmento, consiguiendo más duración de los discos y más rapidez en el corte.

ENDURO

Compuesto de la pastilla de diamante más duro y de mayor duración, indicado para el corte de materiales blandos y abrasivos.

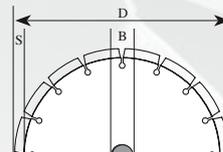
NEUTRON
ENDURO



- Con soldadura láser.
- Refrigerado.
- Larga duración.
- Banda segmentada.

Soldadura láser que soporta altas temperaturas.

NEUTRON
ENDURO



Código	D (mm)	B (mm)	Reducción (mm)	Especificaciones	S (mm)
B-12902	115	22,23	-	ENDURO, núcleo estándar.	10
B-12918	125	22,23	20	ENDURO, núcleo estándar.	10
B-12930	230	22,23	-	3DDG, ENDURO, núcleo estándar.	10
B-13605	300	20	-	3DDG, ENDURO, núcleo estándar.	10
B-13611	350	25,4	20	3DDG, ENDURO, núcleo estándar.	10
B-13627	400	25,4	20	3DDG, ENDURO, núcleo estándar.	10



Ladrillo duro



Pizarra blanda



Ladrillo blando



Hormigón



Losa de hormigón

DISCOS de diamante



Posibilidad de poder elegir entre discos ENDURO de larga duración para materiales abrasivos y discos RAPIDE indicados para los trabajos en materiales muy duros.



Aberturas de refrigeración estándar para una buena refrigeración del disco.

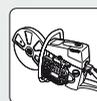
La altura de los segmentos se incrementa hasta los 10mm.



RAPIDE

Compuesto de la pastilla de diamante más blando para liberar el diamante más rápidamente, consiguiendo así cortes en materiales muy duros.

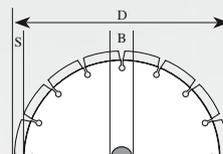
NEUTRON
RAPIDE



- Con soldadura láser.
- Refrigerado.
- Corte rápido.
- Banda segmentada.



NEUTRON
RAPIDE



Código	D (mm)	B (mm)	Reducción (mm)	Especificaciones	S (mm)
B-12946	115	22,23	-	RAPIDE, núcleo estándar.	10
B-12952	125	22,23	20	RAPIDE, núcleo estándar.	10
B-12968	230	22,23	-	3DDG, RAPIDE, núcleo estándar.	10
B-13633	300	20	-	3DDG, RAPIDE, núcleo estándar.	10
B-13649	350	25,4	20	3DDG, RAPIDE, núcleo estándar.	10
B-13655	400	25,4	20	3DDG, RAPIDE, núcleo estándar.	10



Hormigón



Ladrillo medio/duro



Mármol
Terrazo



Teja cerámica



Pizarra blanda



Discos de uso general para el corte de todo tipo de materiales de obra. Apropiado para los materiales de mampostería.

Banda segmentada. Aberturas de refrigeración que hacen posible el corte en seco.

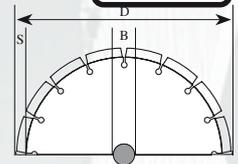
Discos con soldadura láser para soportar altas temperatura. Válido para corte en seco y en húmedo.

Válidos para su uso con cortadoras a gasolina de 300mm, 350mm y 400mm a un precio económico.



Segmentos soldados con láser

La altura de los segmentos de corte es de 7mm.



- Banda segmentada con soldadura láser.
- General de obra.



Pizarra blanda



Ladrillo blando



Hormigón



Losa de hormigón



Código	D (mm)	B (mm)	Reducción	Especificaciones	S (mm)
B-16900	115	22,23	-	Diamak Plus, soldadura láser, núcleo estándar	7
B-16916	125	22,23	20	DiamakPlus, soldadura láser, núcleo estándar	7
B-16922	230	22,23	-	DiamakPlus, soldadura láser, núcleo estándar	7
B-13281	300	20	-	DiamakPlus, soldadura láser, núcleo estándar	7
B-13297	350	25,4	20	Diamak Plus, soldadura láser, núcleo estándar	7
B-13306	400	25,4	20	DiamakPlus, soldadura láser, núcleo estándar	7

Gama económica de discos para trabajos generales de obra. Puede ser utilizado tanto en cortes secos como en húmedos. Disponible en banda segmentada, turbo y banda continua.



BANDA SEGMENTADA __ Todo tipo de mampostería, bloque, ladrillo, pizarra y piedra caliza.



Código	D (mm)	B (mm)	Reducción	Especificaciones	S (mm)
P-34665A	115	22,23	-	Banda segmentada, núcleo estándar.	7
P-45761A	125	22,23	20	Banda segmentada, núcleo estándar.	7
B-06432	150	22,23	-	Banda segmentada, núcleo estándar.	7
P-44155	230	22,23	-	Banda segmentada, núcleo estándar.	7



BANDA TURBO __ Para materiales duros, granito, materiales arcillosos, pizarra, piedra caliza y hormigón duro.



Código	D (mm)	B (mm)	Reducción	Especificaciones	S (mm)
P-26864	115	22,23	-	Banda turbo, núcleo estándar.	7
P-26870	125	22,23	20	Banda turbo, núcleo estándar.	7
P-26886	230	22,23	-	Banda turbo, núcleo estándar.	7



BANDA CONTINUA __ Para corte de azulejos, mármol, piedra caliza, porcelánico y terrazo.



Código	D (mm)	B (mm)	Reducción	Especificaciones	S (mm)
P-27193	115	22,23	-	Banda continua, núcleo estándar.	7
P-27202	125	22,23	20	Banda continua, núcleo estándar.	7



MAKITA, S.A. C/ Juan de la Cierva, 7-15. 28820 Coslada (Madrid) ESPAÑA.
Tel.: (+34) 91 671 12 62. Fax.: (+34) 91 671 82 93
[www.makita.es]

Distribuido por:

